

## Milacor Whiteboard-Finish Aqua - deckend -

<b>Art des Werkstoffs:</b>	2-komponentige, deckende, wasserverdünnbare, Whiteboard-Spezialbeschichtung.
<b>Anwendungsbereich:</b>	In Innenräumen in Verbindung mit Milacor Magnetfarbe oder Milacor Magnetplatten als Zwischen- und Schlussbeschichtung für das <b>magnetische Whiteboard-System</b> .
<b>Farbton / Glanzgrad:</b>	ca. RAL 9010 / halbgläzend
<b>Eigenschaften:</b>	Mit <u>Edding Boardmarkern Typ 250</u> beschreib- und abwischbar, hochabriefest (Neonboardmarker) werden nicht empfohlen. Als Projektionsfläche mit Ultrakurzstanzbeamern geeignet.
<b>Geeignete Untergründe:</b>	Alle tragfähigen, mineralischen Untergründe, intakte Dispersionsfarben, Lackanstriche. Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363 Untergrundprüfung: Abs. 3.1.1 und 3.1.4.
<b>Untergrundvorbereitung:</b>	Der Untergrund muss tragfähig, frei von Fett, Staub, losen Teilen und sonstigen trennenden Substanzen sein. Lackflächen anrauen. Nicht tragfähige Altbeschichtungen restlos entfernen. Saugende Untergründe mit Acryltiefgrund grundieren. Gipskartonflächen mit Hydrosol Tiefgrund grundieren, Gipsputzflächen: Vorhandene Sinterschichten abschleifen und mit lösemittelhaltigen Tiefgrund grundieren. Es ist besonders darauf zu achten, dass die Grundierungen nicht glänzend auf der Fläche stehen bleiben.
<b>Systemaufbauten:</b>	<b>Milacor Magnetfarbenaufbau:</b> 3 Anstriche mit Milacor Magnetfarbe. Verbrauch: ca. 200 ml/m <sup>2</sup> pro Anstrich. <u>Die noch feuchte Anstrichfläche wird nach jedem Anstrich abgeglättet.</u> Trockenzeit zwischen den Anstrichen mindestens 4 Stunden. Nach ausreichender Trocknung die Magnetfarbenbeschichtung mittels Exzentschleifer 80er Körnung planschleifen.
<b>Grundanstrich:</b>	Milacor Whiteboard-Finish Aqua, ca. 5 % verdünnt.
<b>Zwischenanstrich:</b>	Zwischenschliff mit 220er Körnung, Milacor Whiteboard-Finish Aqua, unverdünnt.
<b>Schlussanstrich:</b>	Zwischenschliff mit 220er Körnung, Milacor Whiteboard-Finish Aqua, unverdünnt.

**Milacor Magnetplattenaufbau:** Die Untergrund- und Raumtemperatur sollte +18°C nicht unterschreiten. Milacor Magnetplatten immer mit einem Abstand von ca. 2 cm zu anderen Bauteilen (Decken, Ecken, Pfeilern, Fußleisten) usw. bekleben, damit es zu keinerlei Stauchung kommt.

Den Klebebereich mit einem Klebeband markieren. Milacor Powerkleber (EC1 Ausrüstung) mit einem Zahnpachtel **B2** auf den Untergrund gleichmäßig auftragen, danach das Klebeband entfernen. Milacor Magnetplatten sofort in das feuchte Kleberbett einlegen und mit einer Hartgummiwalze kräftig andrücken.

**Wichtig:** Werden Milacor Magnetplatten nicht auf Putz, sondern auf einem Untergrund (Gipskartonplatten oder ähnliche) verklebt, der bei Trocknung schrumpfen kann, auch wenn es nur Bruchteile von einem Millimeter sind, muss ein Fugenabstand von ca. 0,5 mm gelassen werden.

Bei nicht saugenden Untergründen (wie Kunststoffen, alten Lackuntergründen, usw.) Milacor Magnetplatten mit Kontaktkleber (Bostik N725 oder Pattex Compact) gemäß Herstellervorschrift verkleben.

Eventuelle Verunreinigungen vor dem Beschichtungsaufbau von der Oberfläche der Milacor Magnetplatten mit Anlauger, z.B. Pufas Anlaugerspray, entfernen. Beschädigte Oberflächen mit einer Zinkphosphatgrundierung nacharbeiten.

24 Stunden nach der Verklebung die gesamte Fläche mit Ardex Ardion 82 grundieren mit „Arduplan 826“, ganzflächig bis zur völligen Glätte spachteln. Nach ausreichender Trocknung mittels Exzentschleifer 120er Körnung planschleifen.

<b>Grundanstrich:</b>	Milacor Whiteboard-Finish Aqua, ca. 5 % verdünnt.
<b>Zwischenanstrich:</b>	Zwischenschliff mit 220er Körnung, Milacor Whiteboard-Finish Aqua, unverdünnt.

- Schlussanstrich:** Zwischenschliff mit 220er Körnung, Milacor Whiteboard-Finish Aqua, unverdünnt
- Wandflächen ohne magnetisierenden Untergrund:** Gesamte Fläche mit Ardex Ardion 82 grundieren, nach Trocknung mit „Arduplan 826“, ganzflächig bis zur völligen Glätte spachteln. Nach ausreichender Trocknung mittels Exzenterschleifer 120er Körnung planschleifen.
- Grundanstrich:** Milacor Whiteboard-Finish Aqua, ca. 5 % verdünnt.
- Zwischenanstrich:** Zwischenschliff mit 220er Körnung, Milacor Whiteboard-Finish Aqua, unverdünnt.
- Schlussanstrich:** Zwischenschliff mit 220er Körnung, Milacor Whiteboard-Finish Aqua, unverdünnt.
- Verarbeitungstemperatur:** Luft und Untergrund mindestens +10°C.
- Verdünnung:** Sauberes Wasser, besser VE-Wasser. Dem Härter kein Wasser zufügen. Verdünnen erst nach dem Vernetzen.
- Verarbeitungsart:** Rollen: Vorlegen mit Friess Glattfilt Lackierwalze nachrollen mit Friess Micro Crater; oder vorlegen mit Rotaplast: Rotafilt und mit Rotaplast Rotaschaum konkav nachrollen. Streichen mit Pinseln für Wasserlacke der neuen VOC-x3e Generation; Spritzen: siehe Spritztabelle.
- Dichte:** 1,305 +/- 0,1.
- Mischungsverhältnis:** 4 :1 nach Volumen - Härter intensiv, mindestens zwei Minuten in den Lack einrühren.
- Topfzeit:** ca. 1-2 Stunden, je nach Temperatur.
- Spritztabelle:**
- | Düsengröße:          | Druck/bar | Viskosität: | Spritzgänge: |
|----------------------|-----------|-------------|--------------|
| Luftdruck: 1,2 – 1,5 | 2 – 4     | 10 - 15 %   | 1 ½          |
| HVLP: 1,3 – 1,4      |           | 5 - 15 %    | 1 - 2        |
- Verbrauch:** ca. 335 ml/m<sup>2</sup> bei 3 Anstrichen (1 l reicht für ca. 3 m<sup>2</sup> bei dreimaligem Anstrich).
- Trockenzeit:** ca. 12 Stunden, je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Durchgehärtet nach 24 Stunden. **Beanspruchbar nach 8 – 10 Tagen** bei etwa 20°C.
- Lagerung:** Kühl und frostfrei (ca. 9 Monate lagerfähig). Anbruchgebilde gut verschließen.
- Reinigung der Werkzeuge:** Im vernetzten Zustand sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Spritzgeräte sorgfältig reinigen. Einzelkomponenten mit geeigneter Verdünnung z.B. 2K-Verdünnung.
- Gefahrenhinweise:** **In geschlossenen Räumen für ausreichende Be- und Entlüftung sorgen.** Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Augen und Haut vor Farbspritzern schützen. Bei Berührung mit den Augen und der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Nähere Angaben siehe Sicherheitsdatenblatt.
- VOC-Gehalt:** EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. jWb -140 g/l): I (2010))  
Das Produkt enthält < 105 g/l VOC.
- Entsorgung:** Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.
- Reinigung der Oberfläche** Milacor Microfaser-Whiteboard Reinigungstuch, Milacor Whiteboard Reinigungsspray.
- Inhalt:** 1000 ml incl. Härter, 800 ml Komponente A + 200 ml Komponente B.

Stand: Mai 2012

Dieses Technische Merkblatt ist nach dem neuesten Stand der Technik und vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden. Bei Neuerscheinung werden diese Texte ungültig.